

 <p>FUTEC INDUSTRIAL Productos Químicos</p> <p>CODIGO: 11000</p>	<p>FICHA TECNICA ESMALTE FAST DRY PRISMA</p>	 <p>VERSION: 1</p>
---	--	--

DESCRIPCION

ESMALTE FAST DRY PRISMA Línea 11000. Es un acabado alquídico, formulado con resina de cadenas cortadas modificadas de secado rápido, pigmentos inhibidores de corrosión, aditivos especiales y solventes aromático. Su rápido secado al tacto, le permite ser aplicado en talleres o industrias donde las condiciones de contaminación de polvo, grasa u otras sustancias, no pueden ser completamente controladas. Este producto permite un proceso mucho más rápido de aplicación y puesta en uso de las piezas pintadas comparado con esmalte o pintura convencionales.

PROPIEDADES

Es un acabado de rápido secado, gran poder cubriente, alto rendimiento, excelente dureza, aplicable a una sola mano, excelente brillo, alta protección y resistencia a sustancias químicas medianamente agresivas.

USOS

Se usa para el pintado de equipos de trabajo pesado como: tractores, arados, molinos, cortadoras, etc. Pintado externos de tanques industriales de ambientes medianamente agresivos, pintado de furgones, elementos de carrocería de vehículos de trabajo. Y el pintado de verjas, barandas, marcos y otros elementos metálicos o de madera en ambientes marinos o donde se requiera protección adicional. En algún caso se debe aplicar sobre un primario anticorrosivo adecuado.

PREPARACION DE SUPERFICIES

Para la aplicación del **ESMALTE FAST DRY PRISMA** toda superficie debe estar seca y libre de polvo, grasa y pintura deteriorada. Si la superficie a pintar se encuentra en malas condiciones, remueva la pintura antigua de forma manual-mecánica y lograr un proceso de limpieza completo y si la superficie está limpia y libre de cualquier contaminante, un lijado suave mejora la adherencia y durabilidad de la pintura.

Nota: Una vez aplicada la primera capa, no debe transcurrir más de dos horas para aplicar la segunda, por su rápido secado, ya que el solvente de la segunda capa puede causar remoción del producto.

APLICACIÓN Y DILUCION

Diluya únicamente la cantidad de **ESMALTE FAT DRY PRISMA** que vaya a utilizar con Xileno.

Aplique solamente sobre superficies preparadas.

Se recomienda aplicar 2 manos, con un espesor húmedo por mano de 1-2 Mils.

Puede ser aplicado con brocha, rodillo o equipos spray.

Espesor seco por capa 1.5 Mils.

Tiempo de secado al tacto 15 minutos

El repinte es húmedo sobre húmedo, dando 2 horas máximo después de la última capa.

ESPECIFICACIONES TECNICAS

PARAMETRO	ESPECIFICACION	NORMATIVA
Estabilidad de almacenamiento	No gelifica, endurece, ni forma sedimento durante dos años	Futec Industrial
Viscosidad Copa Ford #4/Stormer Krebs Seg/KU	170-250 / 85-95	Futec Industrial
Finura de Dispersión. (µm)	Mínimo: 20	Futec Industrial
Adherencia (Patrón de anclaje, Mils)	Mínimo recomendado: 0.2	Futec Industrial
Contenido del envase	De acuerdo a lo rotulado	Futec Industrial
Rendimiento Aproximado	45 – 50 m ² /Gln.(1 Mano)	Futec Industrial
Materia no volátil	Resina (Parte no volátil), pigmento, carga y aditivos.	Futec Industrial
Peso por galón	3.7 - 4.3 Kg	Futec Industrial
Solidos por Peso (%)	60	Futec Industrial
Solidos por Volumen (%)	50	Futec Industrial
Tiempo de secado al tacto	15 min	Futec Industrial
Compuestos Orgánicos Volátiles.	Resina (Parte volátil) y Solvente alifático.	Futec Industrial
Brillo	85º	Futec Industrial

CONDICIONES DE SEGURIDAD

Producto inflamable.

En caso de contacto con la piel utilice estopa húmeda con Xileno, agua y jabón

Si el contacto es con los ojos, lavar con abundante agua y buscar asesoría médica.

En caso de ingestión, beber abundante agua y buscar asesoría médica.

En caso de derrames, recoger el producto para evitar contaminación de fuentes de agua o alcantarillados.

Mantener fuera del alcance de los niños.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Se debe almacenar bajo techo, protegido de la humedad y en temperaturas entre 4 °C y 35 °C.

No se debe tener el producto sobre el piso o expuesto por periodos largos a la luz solar. Rotar de acuerdo a primero en entrar primero en salir.-FIFO-

El producto debe mantenerse cerrado y en su envase original.

PRESENTACION

Envase	Volumen	Embalaje
Tambor metálico	55 galones	1 Unidades
Cubeta metálica	5 galones	1 Unidades
Envase metálico	1 galón	4 Unidades
Envase metálico	1/4 de galón	6 Unidades

RECOMENDACIONES

Este producto debe aplicarse en lugares suficientemente ventilado.

Las herramientas para mezclar, aplicar y contener el producto deben encontrarse limpias.

NOTA: Producto libre de metales pesados como plomo y mercurio.